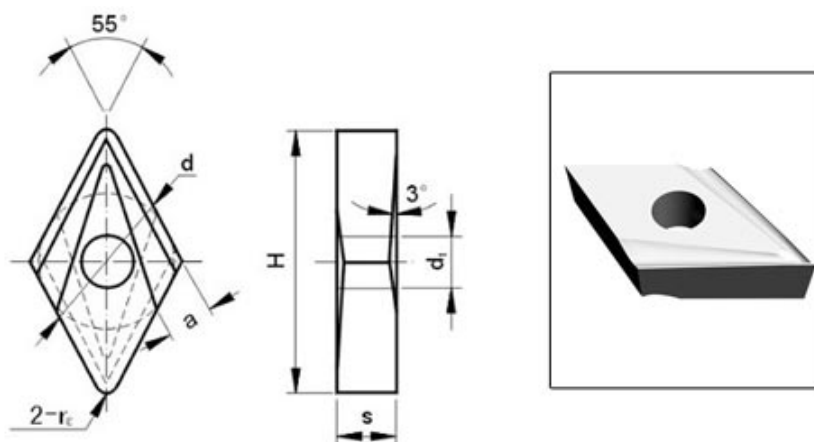




钨钢车削刀片-2C型



单位: mm

代号	d	s	re	a≈	d1	H
CTC-G21305C	13.0	5.5	0.5	3.0	5.2	27.0
CTC-G21315C	13.0	5.5	1.5	3.0	5.2	24.7
CTC-G21615C	16.0	7.0	1.5	4.2	6.2	31.2

根据尺寸范围不同, 刀片毛坯内径公差为 ± 0.20 , 厚度公差为 ± 0.30 ,
内切圆、宽度、高度公差为 ± 0.50 , 详情请咨询。