



钨钢球粒



特点

与铸造WC相比, 具有更好的抗冲击磨料磨损性能。不同成分和粒度的WC和球粒按适当比例搭配后可显示出很高的抗冲击和耐磨损性能。与100XT/300XT比较: 具有一次性焊接, 不用返焊; 硬度高(HRC80与HRC60比较), 耐磨性和耐腐蚀性好, 使用寿命长的特点; 因高达HRC80的硬度带来的磨损, 在考虑套管磨损方面, 可采用高钴合金球粒(HRC63), 球状摩擦系数也小, 可解决套管磨损, 性价比更高。

外观

呈灰色金属颗粒

粒度范围:250um-2.7mm/10目-100目

牌号/组织结构/性能

牌号	WC%	CO%	密度(g/cm3)	硬度HRC	孔隙度	显微组织
YQ1	≥85	14~15	13.9-14.1	≥70	A02B02C02	不脱碳 无钴聚集
YQ2	≥90	9~10	14.3-14.6	≥75	A02B02C02	
YQ3	≥93	6~7	14.5-15.1	≥78	A02B02C02	
YQ4	≥96	3.5~4	14.9-15.3	≥80	A02B02C02	
YQ5	≥80	19~20	13.3-13.6	≥61	A02B02C02	