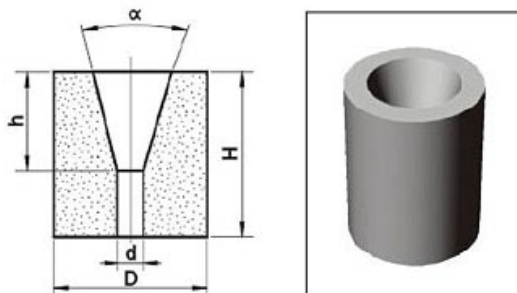




落料模 (割模) 毛坯



单位: mm

代号	d	D	H	α°	H
CTC-G Φ 2.3 $\times$ Φ 8 $\times$ 12	2.3	8	12	25	6
CTC-G Φ 2.8 $\times$ Φ 8 $\times$ 12	2.8	8	12	25	6
CTC-G Φ 4.2 $\times$ Φ 10 $\times$ 14	4.2	10	14	25	7
CTC-G Φ 5.4 $\times$ Φ 14 $\times$ 20.3	5.4	14	20.3	15	12.3
CTC-G Φ 6.5 $\times$ Φ 30 $\times$ 18	6.5	30	18	20	7.5
CTC-G Φ 7.5 $\times$ Φ 30 $\times$ 18	7.5	30	18	20	7.5
CTC-G Φ 8.5 $\times$ Φ 30 $\times$ 18	8.5	30	18	20	7.5
CTC-G Φ 9 $\times$ Φ 20 $\times$ 25	9	20	25	30	16
CTC-G Φ 10 $\times$ Φ 30 $\times$ 18	10	30	18	20	7.5
CTC-G Φ 13 $\times$ Φ 25 $\times$ 30	13	25	30	30	20
CTC-G Φ 16 $\times$ Φ 30 $\times$ 35	16	30	35	30	22
CTC-G Φ 17 $\times$ Φ 40 $\times$ 27	17	40	27	30	16
CTC-G Φ 17.5 $\times$ Φ 35 $\times$ 40	17.5	35	40	30	25
CTC-G Φ 20 $\times$ Φ 49 $\times$ 34	20	49	34	30	23
CTC-G Φ 20.5 $\times$ Φ 35 $\times$ 40	20.5	35	40	30	25
CTC-G Φ 22.5 $\times$ Φ 45 $\times$ 45	22.5	45	45	30	25
CTC-G Φ 25 $\times$ Φ 49 $\times$ 34	25	49	34	30	23
CTC-G Φ 25.5 $\times$ Φ 45 $\times$ 45	25.5	45	45	30	25
CTC-G Φ 30 $\times$ Φ 58 $\times$ 37	30	58	37	30	26
CTC-G Φ 34 $\times$ Φ 65 $\times$ 60	34	65	60	30	30
CTC-G Φ 38 $\times$ Φ 70 $\times$ 60	38	70	60	30	30
CTC-G Φ 40.5 $\times$ Φ 75 $\times$ 60	40.5	75	60	30	30

根据尺寸范围不同, 模具毛坯内径公差为-2.0~0, 弯曲度要求不大于0.55, 外径、高度公差为-1.3~+1.4, 详情请咨询。