



钨钢YL焊条



用途

钨钢YL焊条主要用于堆焊石油、矿山、采煤、地质、建筑等工业中一些严重磨损或兼有切削的工件。如：铣鞋、磨鞋、扶正器、扩孔器、钻杆接头、水力割刀、刮刀片、刨煤机刨刀、取芯钻头、打桩钻头、螺旋钻头等。

化学成分

成分	钨钢	基体
比例	70	30
	60	40
	50	50

规格

棒长度	450mm	450mm	450mm	颗粒尺寸
颗粒尺寸	1.6×3.2	1.6×3.2	1.6×3.2	1/8×1/16
	3.2×4.8	3.2×4.8	3.2×4.8	3/16×1/8
	4.8×6.4	4.8×6.4	4.8×6.4	1/4×3/16
		6.4×8.0	6.4×8.0	5/16×1/4
		8.0×9.5	8.0×9.5	3/8×5/16

标准

多棱角粒子可在工件表面形成中度分布。用于严重磨损时，随着1/3细粒子的磨蚀，需要一个宽泛的粒度分布来提高堆焊密度和减少间隙。目数从6.35MM-325目。硬度90.5 (8%)块多边形合金可在工件表面形成更高的分布。这种形状使粒子包裹更紧和减少间隙。应用于极端磨损。

应用的三种规格:8-16 10-16 14-20 5mm 8mm