

硅胶的一些数据

主要技术参数：

产品型号		CH-320A	CH-330A	CH-340A	CH-350A	CH-360 A	CH-370 A	CH-380A
操作温度范围℃		-50~250						
硫化前外观		半透明						
密度(25℃)		1.08	1.10	1.12	1.16	1.18	1.20	1.22
硫化	硫化剂名称	双二五硫化剂						
	标准添加量	1%						
	一次硫化(℃, min)	165, 10						
	二次硫化(℃, h)	200, 2						
线收缩率%		4.4	4.2	4.2	4	4	4.2	4.2
物理强度	硬度	20±2	30±2	40±2	50±2	60±2	70±2	80±2
	抗拉强度(Mpa)	5.50	6.00	6.50	7.50	7.50	8.00	6.50
	断裂伸长率 %	700	550	420	300	200	180	100
	抗撕强度(Kgf/cm)	12	14	16	19	18	18	16
	拉伸永久变形 %	10	8	6	5	4	3	3
用途		广泛应用于各个行业, 如地下长途通讯装备的密封圈, 硅橡胶按键(导电胶)、硅橡胶软管、垫圈、电线电缆等, 也可制作高压锅及电压式热水瓶的垫圈及密封圈。						

工艺胶系列型号		RTV-2-334	RTV-2-886	RTV-2-627
硫化前	外观	白色	白色	灰白
	粘度(Mpa.s)	4.5~5.5	4.5~5.5	3.3~4.5
	贮存期(月)	4	4	6
硫化条件	硫化温度(℃)	25		
	硫化剂型号	25#		
	硫化剂数量	2.5%		
	工作温度(℃)	25		
硫化后	胶化时间(min)	10		
	固化时间(min)	60		
	邵尔 A 硬度(度)	22~24	23~25	20~22
	抗撕强度(N/mm)	24~26	23~25	18~20
	抗拉强度(Mpa)	38~40	36~38	28~30
工艺胶系列型号		RTV-2-334	RTV-2-886	RTV-2-627
硫化前	外观	白色	白色	灰白
	粘度(Mpa.s)	4.5~5.5	4.5~5.5	3.3~4.5
	贮存期(月)	4	4	6
硫化条件	硫化温度(℃)	25		
	硫化剂型号	25#		

	硫化剂数量	2.5%		
	工作温度(°C)	25		
硫化后	胶化时间(min)	10		
	固化时间(min)	60		
	邵尔 A 硬度(度)	22~24	23~25	20~22
	抗撕强度(N/mm)	24~26	23~25	18~20
	抗拉强度(Mpa)	38~40	36~38	28~30

使用方法:

- 1、称取一定量的硅胶后，再按硅胶量的 2-3% 加入固化剂，并做到现用现配，在短时间内必须用完。
2. 将加入固化剂的胶料充分搅拌，再将胶料放入真空箱内抽 3-5 分钟，排气泡后便可以制模。
3. 本系列产品硫化速度与环境温度、湿度有密切关系，温度越高，湿度越大，硫化速度越快。用户可根据天气情况，选择固化剂，调整固化剂用量，从而获得适当的硫化速度。

包装、储运及注意事项:

1. 本系列产品基胶用 200kg、25kg、5kg、1kg 每铁桶包装，固化剂用 0.75L/塑料瓶包装。
2. 本系列产品应密封贮存，并放在阴凉的地方，防止雨淋，日光曝晒。
3. 本系列产品贮存期为半年，如有粘度增大现象，搅拌均匀后再使用，性能不变。
4. 复制型为玻璃、陶瓷、树脂、木器等产品或涂有涂料时，原型表面用表面活性剂（如洗洁精、洗发水或肥皂水）均匀涂一遍，待水分挥发后，再灌注或刷涂硅橡胶，有利于更好地脱模。
5. 本系列产品为非危险品，但要注意使用过程中，尽量避免固化剂与皮肤和眼睛接触。一旦接触，立即用适量的洗涤剂和水清洗，如溅入眼睛，用流动的水清洗至少 15 分钟，并咨询医生。